

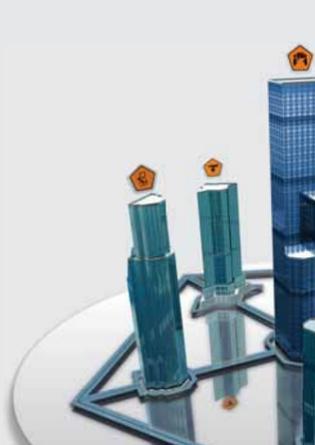


Automation Studio
 Effiziente Automatisierung deckt in einer
 Architektur mit einer gemeinsamen
 Datenhaltung sämtliche Anforderungen
 des Maschinenbaus ab.

KONZERNZENTRALE
 Bernecker + Rainer Industrie-Elektronik Ges.m.b.H.
 B&R Strasse 1
 5142 Eggelsberg
 Austria
 Tel.: +43 (0) 77 48 / 65 86 - 0
 Fax: +43 (0) 77 48 / 65 86 - 26
 info@br-automation.com
 www.br-automation.com

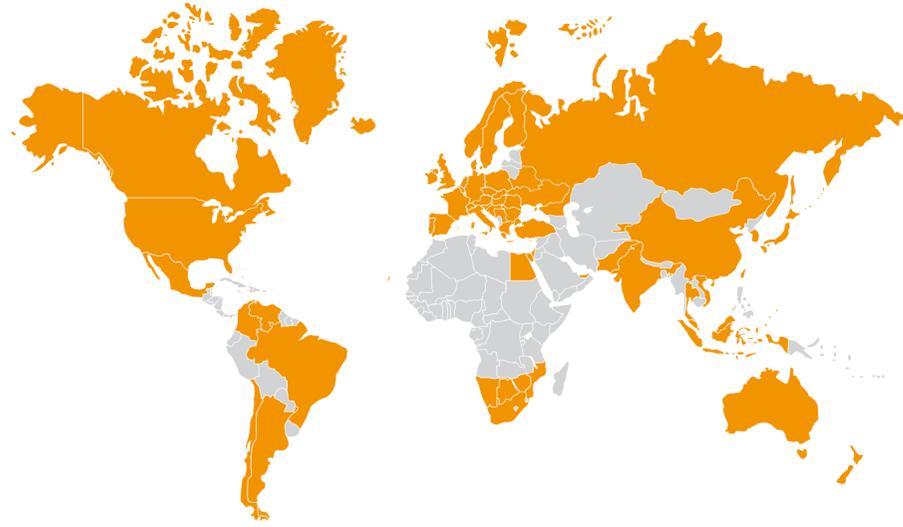
ML020216.006
 © 2008 by B&R. Alle Rechte vorbehalten. Alle eingetragenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firma.

Automation Studio
 Ein Software Werkzeug für Steuerung,
 Antriebstechnik, Visualisierung und
 Kommunikation.
 Das ist integrierte Automatisierung.



155 Büros in 60 Ländern - www.br-automation.com/contact

Integrierte Automatisierung



Argentina • Australia • Austria • Belarus • Belgium • Botswana • Brazil • Bulgaria • Canada • Chile • China • Colombia • Croatia • Cyprus
 Czech Republic • Denmark • Egypt • Emirates • Finland • France • Germany • Greece • Hungary • India • Indonesia • Ireland
 Israel • Italy • Japan • Korea • Luxemburg • Kyrgyzstan • Malaysia • Mexico • Mozambique • Namibia • The Netherlands
 New Zealand • Norway • Pakistan • Poland • Portugal • Romania • Russia • Serbia • Singapore • Slowakia • Slovenia • South Africa
 Spain • Sweden • Switzerland • Taiwan • Thailand • Turkey • Ukraine • United Kingdom • USA • Venezuela • Vietnam • Zimbabwe

Perfection in Automation
www.br-automation.com



Metall und Bergbau



Textil



Kunststoff



Sondermaschinen



Automobil



Druck und Papier



Nahrungsmittel und Getränke



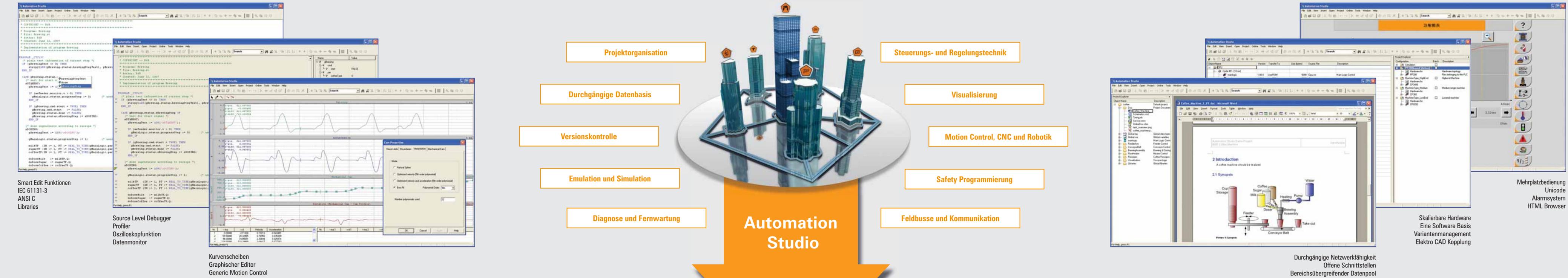
Verpackung



Handling und Robotik



Energietechnik



<p>Motoren</p> <ul style="list-style-type: none"> Synchron Motoren Asynchron Motoren Linear Motoren Direkt Antriebe Sensorloser Betrieb Elektronisches Typenschild 	<p>ACOPOSmicro</p> <ul style="list-style-type: none"> Innovatives Antriebskonzept Schrittmotorenansteuerung Komplexe CNC Aufgaben Kleinste Bauform Modulares Kühlkonzept 	<p>Torque Motoren</p> <ul style="list-style-type: none"> 2 Kühlarten 2 Baugrößen Netzspannungsbereich 400 bis 480 VAC Nennleistungsbereich von 0,11 bis 21 kW Hohlwellen Design Großzügig dimensioniertes Lager Elektronisches Typenschild UL zertifiziert 	<p>ACOPOSmulti</p> <ul style="list-style-type: none"> Rückspeisefähig und energiesparend Richtungsweisende Leistungsversorgung Integrated Safety Technology Kompakte Bauform Skalierbare Wechselrichter Modulares Kühlkonzept 	<p>ACOPOS</p> <ul style="list-style-type: none"> Intelligente Servoverstärker für höchste Taktzahlen Skalierbare Systemarchitektur Integrierte Technologie Funktionen IEC 61131 Steuerungsfunktion PLCopen Motion Funktionsblöcke 	<p>X67</p> <ul style="list-style-type: none"> Kompakt und ergonomisch Feldbusfähig für alle gängigen Standards Schutzart IP67 Hervorragende EMV Eigenschaften 	<p>X20 CPU</p> <ul style="list-style-type: none"> Intel® Celeron® Performance POWERLINK und USB on Board Schnittstellen modular erweiterbar Lüfterlos Extrem kompakt 	<p>X20</p> <ul style="list-style-type: none"> Abnehmbare Feldklemme Unerreichte Packungsdichte 12 Kanäle auf 12,4 cm² Hot-plugable Elektronik Komplette Steuerung auf PC Basis Offenes I/O System mit Feldbusanschluss Nahtlose Integration von IP67 I/Os 	<p>SafeLOGIC</p> <ul style="list-style-type: none"> Sichere Steuerung Sichere I/Os Sichere Antriebe SIL 3, Kat. 3 und 4, PLE 	<p>SafeI0</p> <ul style="list-style-type: none"> Multifunktional Je 1 Modultyp pro digitaler Anbindung Spezifische Applikationsanpassung via Parameteraktivierung im Modul Mehrkanalauswertung Anschaltung von Sensoren mit OSSD Ausgängen Nahtlose Integration im X20 Verbund 	<p>Automation PC</p> <ul style="list-style-type: none"> Modulare Industrie PCs Pentium® M Technologie Core™ Duo und Core™ 2 Duo Technologie Lüfterlos SDL und DVI Abgesetzt bis 160 m SATA, PCI Express 	<p>Power Panel</p> <ul style="list-style-type: none"> Steuerung und Visualisierung in einem Gerät PC basierende Panels Von 5,7" bis 15" Touch Screen und Tastatur Hervorragende EMV Eigenschaften Modular erweiterbar Windows CE, Windows XP embedded 	<p>Panelware</p> <ul style="list-style-type: none"> Kompakte Bedienterminals Tastatur und LEDs Grafische Displays Feldbusanschluss 	<p>Automation Panel 800</p> <ul style="list-style-type: none"> IP65 Displayeinheiten Modular erweiterbar Smart Display Link (SDL) Leuchtringtasten 	<p>Automation Panel 900</p> <ul style="list-style-type: none"> Modulare Displayeinheit Von 10,4" bis 19" Touch Screen und Tastatur Erweiterbar zum Panel PC USB Schnittstelle Hygienegerechte Ausführung 	<p>Mobile Panel</p> <ul style="list-style-type: none"> Steuerung und Bedienung in einem System 3,8" oder 8,4" Touch Screen und Tastatur Not-Aus und Zustimmungstaster
---	--	---	--	---	--	--	---	---	---	---	---	---	---	---	--